



グローバルにビジネス展開する新鋭グループ。



SHINEI CORONA VIETNAM CO.,LTD.

会社紹介

Sep.2023

SHINEI

SHINEI CORONA VIETNAM Co., Ltd.

1. 新鋭グループ拠点



2. グループ各社の事業内容

会社名	プレス 部品	プレス 金型	板金 部品	モールド 部品	アルミ 加飾	製品 組立	ベアリング 用リテーナ
新鋭産業（日本）	◎	◎	◎				
韓国新鋭（韓国）	◎	◎	◎				
M S C（韓国）							◎
蘇州新鋭（中国）	◎	◎	◎	◎		◎	
CALAMBA新鋭				◎		◎	
S A M P O	◎	◎					
新鋭コロナベトナム	◎	◎			◎		



● 制御キャビネット



● ヒールリブ組立板別装置



● サーバ筐体



● ST-10000-1000



● プロジェクター



● デジタルカメラ



● カメラプロセッサ



● アルミインサート



● デジタルカメラ



● ST-10000-1000

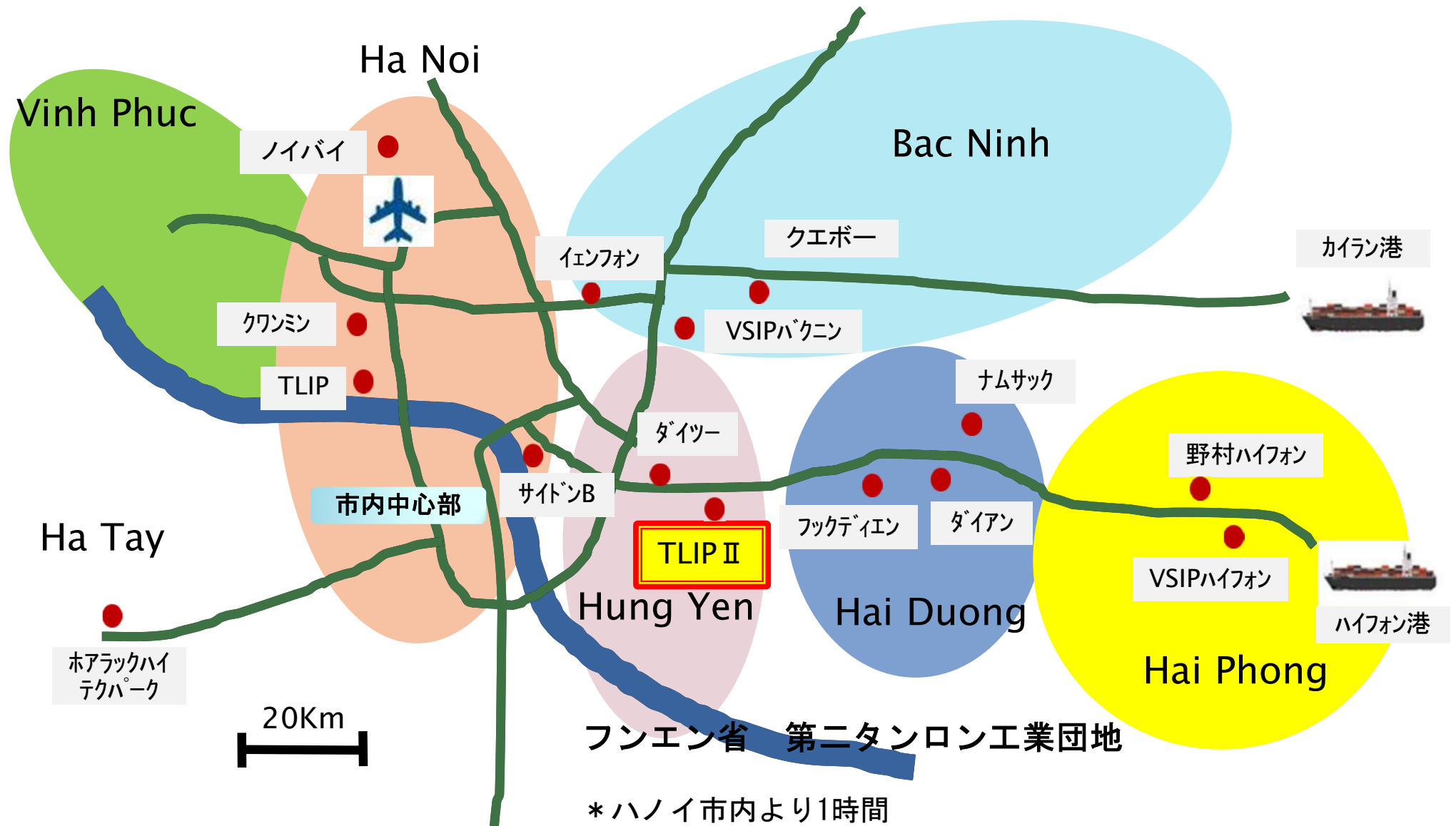
3-1.新鋭コロナベトナムの概要

□会社名	SHINEI CORONA VIETNAM CO., LTD.
□略 称	SECVN
□住 所	Plot C-4 Thang Long Industrial Park II, Yen My District, Hung Yen Province, Vietnam
□TEL	+84-221-3974-820 (代表)
□FAX	+84-221-3975-816
□開 業	2008年11月16日 (稼働 ; 2012年4月~)
□代表者	丸 箸 寿 史 (MARUBAE TOSHIFUMI)
□従業員数	140名 (2023年5月末現在) ※内外国人2名
□敷地面積	11,890m ²
□建築面積	5,482m ² (1,650坪) ※1F;3,825m ² , 2F;1,657m ²
□資本金	1.8 million USD (株式会社 新鋭産業 100%)
□投資形態	EPE (Export Processing Enterprise)
□事業内容	金属プレス加工、アルマイト処理、金属表面処理加工

3-2. SECVN沿革

- 2008年11月 : コロナ工業(株)のベトナム子会社として設立
- 2010年04月 : 伊藤忠プラスチック(株) (49%)、企業再生支援機構 (51%)
で新生コロナ工業(株)として事業を再開
- 2012年03月 : 工場竣工、同年4月より量産稼働開始
- 2013年04月 : コロナ工業(株)が民事再生適用の申請、同年7月22日を持ってコロナ工業(株)は廃業
- 2013年10月 : (株)新鋭産業が新オーナーとなり現在に至る

4. 立地状況



- * ハノイ市内より1時間
- * ハイフォン港より2時間
- * ノイバイ空港より1時間半

5-1 SECVNのVision

期待を越えるQ・C・Dで、
お客様へ感動を与え続けます

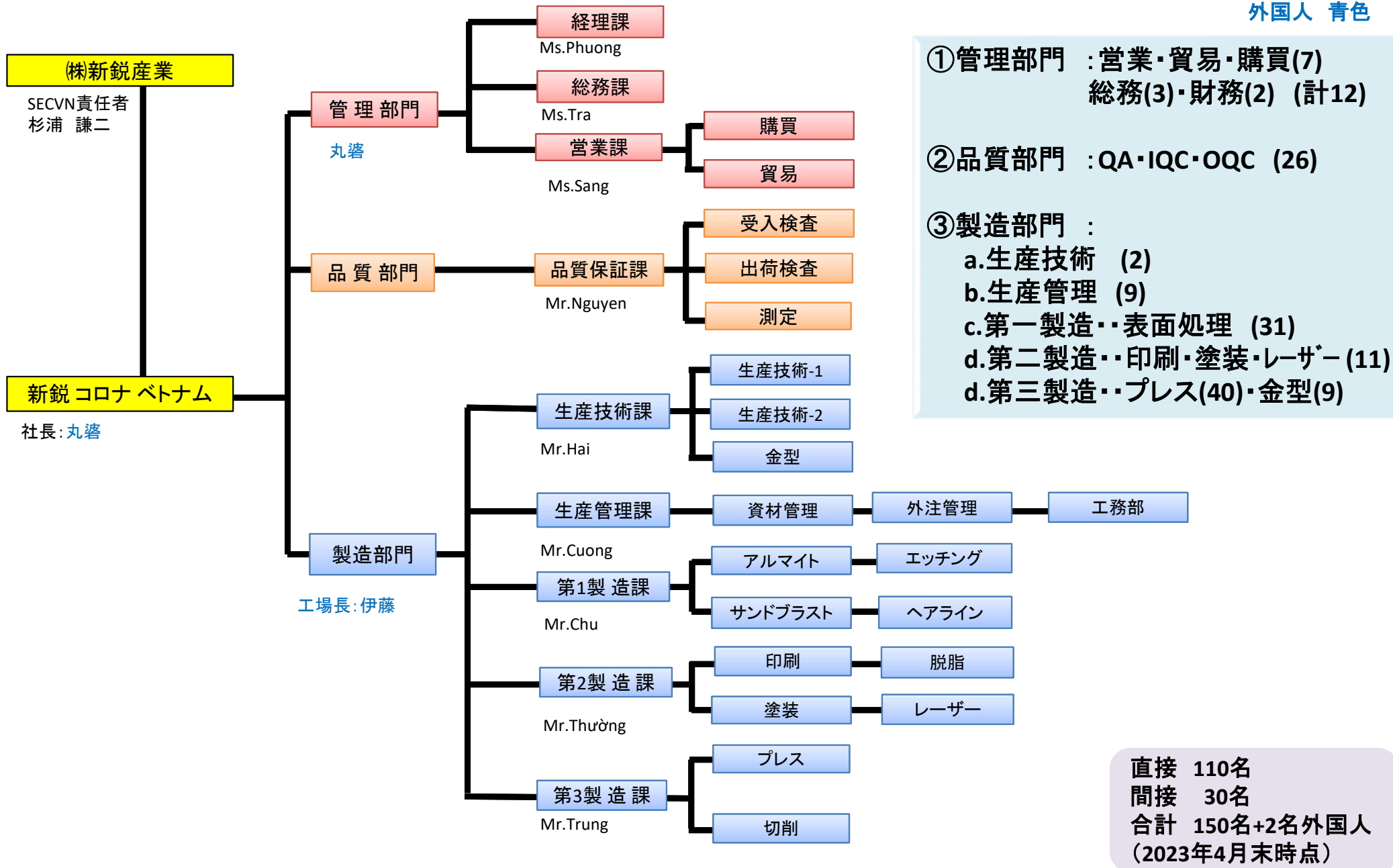
一貫生産ラインで
低価格・短納期・高付加価値・高品質な製品を提供する

5-2 SECVNの経営方針

**SECVNは、
「ひと・もの・設備」の能力を最大限に発揮させ、
息の長い安定したビジネスを継続し、
お客様と従業員ひとりひとりの幸せを追求します**

6. SECVN 組織図

外国人 青色

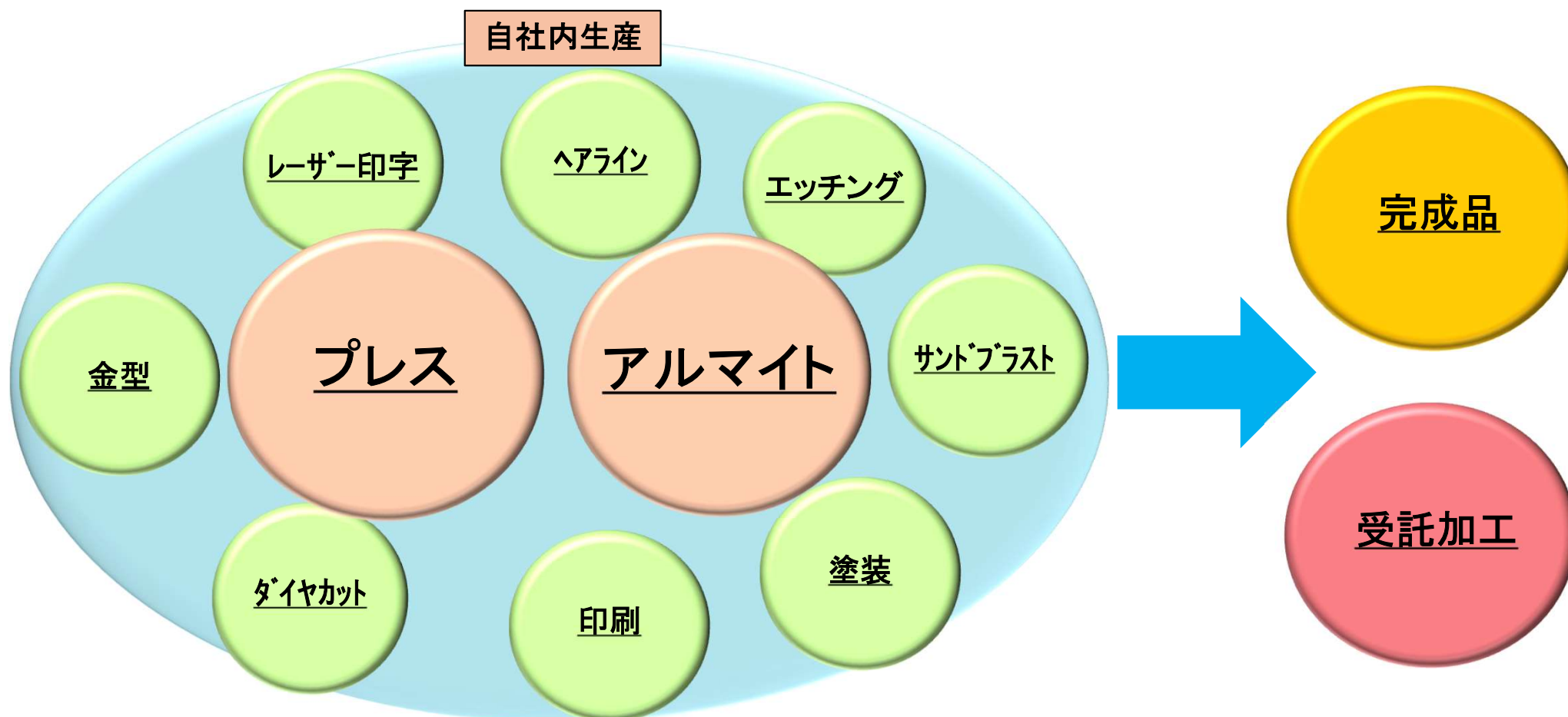


- ①管理部門 : 営業・貿易・購買(7)
総務(3)・財務(2) (計12)
- ②品質部門 : QA・IQC・OQC (26)
- ③製造部門 :
 - a.生産技術 (2)
 - b.生産管理 (9)
 - c.第一製造・表面処理 (31)
 - d.第二製造・印刷・塗装・レーザー (11)
 - d.第三製造・プレス(40)・金型(9)

直接 110名
 間接 30名
 合計 150名+2名外国人
 (2023年4月末時点)

7. SECVNの特徴

- 1) プレス、アルマイト、印刷等の一貫生産
- 2) カラーアルマイト、エッチング加工
- 3) お客様の仕様に合わせた加飾工法の提案



8-1. 生産品目

外観部品

- ・自動車用アルミ内装
- ・電子・電機関連部品
- ・各種アルミ銘板



8-1. 生産品目

外観部品

電子楽器TOPパネル



工程： プレス⇒サンドブラスト
⇒アルマイト⇒印刷
⇒レーザー⇒検査梱包

自動車エンジン用エンブレム



工程： プレス⇒アルマイト⇒
塗装⇒検査梱包

8-1. 生産品目

外観部品

- ・自動車用アルミ内装



工程： シルバーアルマイト⇒エッチング用印刷⇒エッチング⇒
黒アルマイト⇒プレス⇒検査梱包

8-1. 生産品目

外観部品

インターホンTOPパネル



工程： ヘアライン⇒プレス
⇒ダイヤカット⇒アルマイト
⇒印刷⇒検査梱包



8-1. 生産品目

外観部品

音響関連TOPパネル

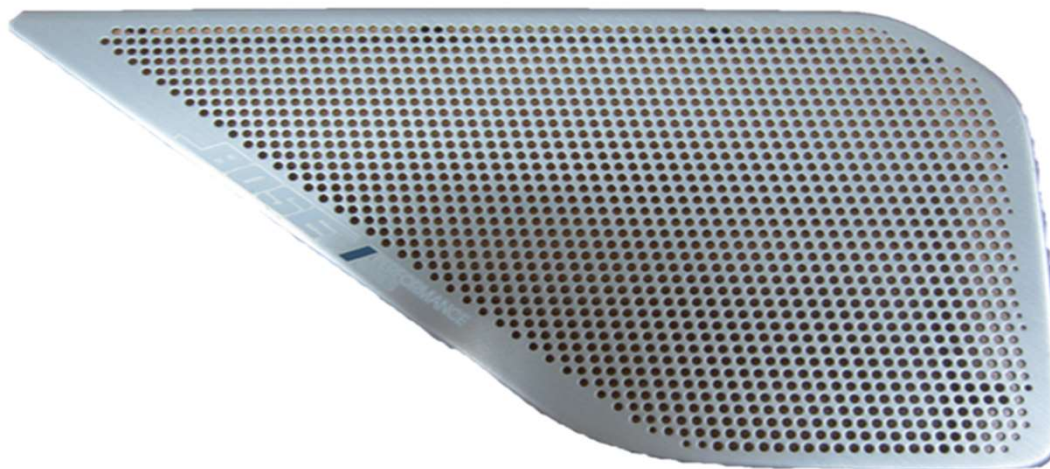


工程： 押し出し(協力工場から購入)⇒プレス
⇒ヘアライン⇒アルマイト⇒印刷
⇒検査梱包

8-1. 生産品目

外観部品

スピーカーグリル



工程： プレス⇒アルマイト⇒印刷⇒検査梱包

8-1. 生産品目

外観部品

- ・交換レンズの鏡筒

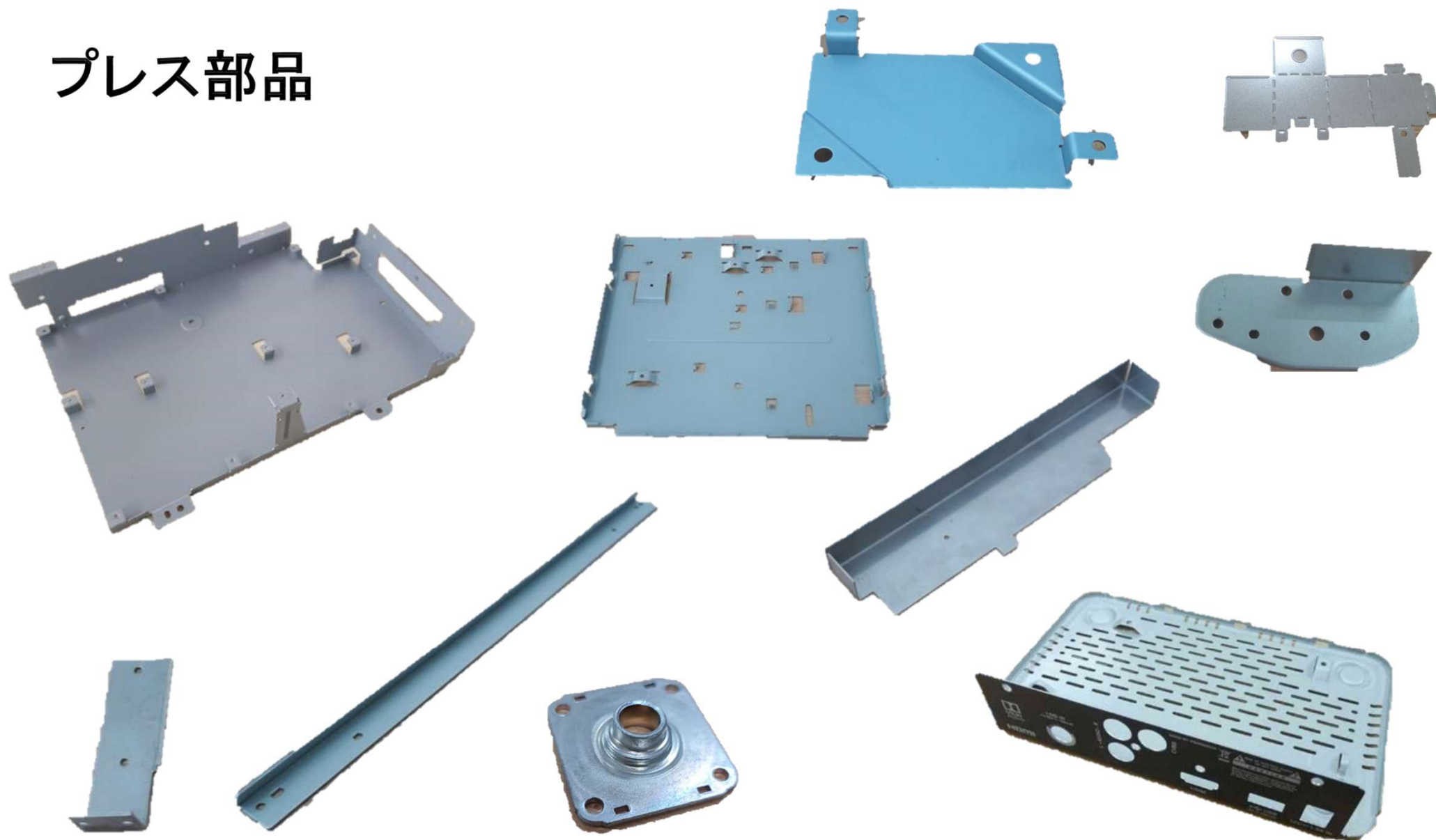


工程： 黒アルマイト

アルマイト表面処理のみ：医療関係、自動車関連、ヒートシンク
精密機器ベースプレート

8-2. 生產品目

プレス部品



8-2. 生産品目

板金プレス部品 材質 メッキ鋼板/ステンレス/アルミニウム

・家電 縦置きドラム洗濯機



冷蔵庫のフリージングプレート

8-2. 生産品目

板金プレス部品 材質 メッキ鋼板

- ・電子機器のバックパネル

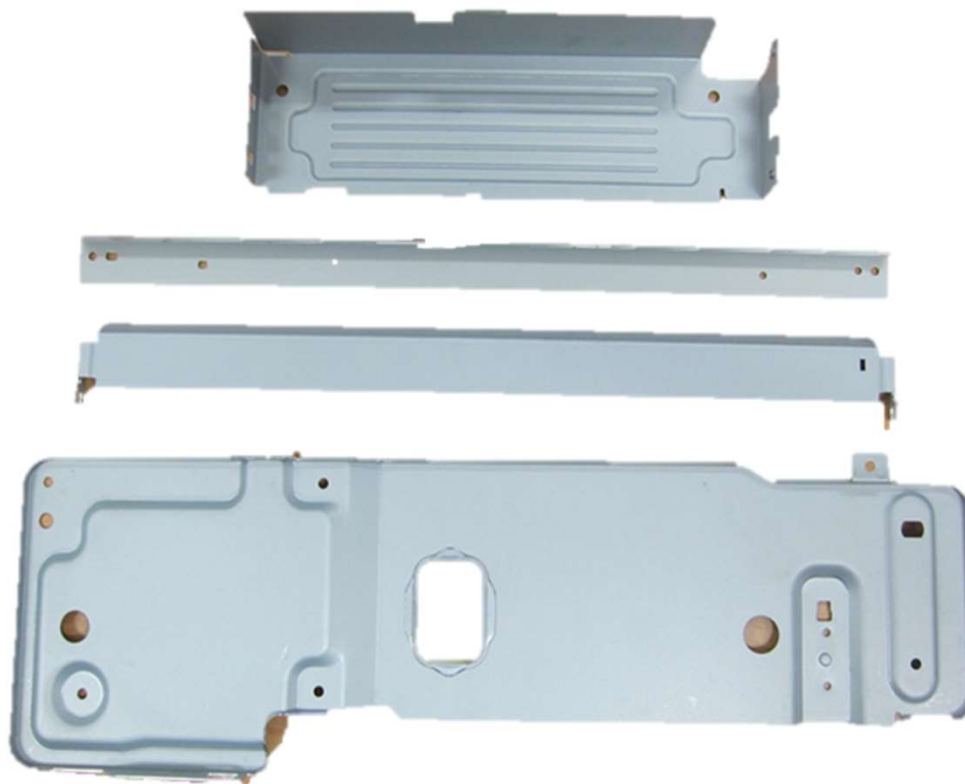


工程： プレス⇒印刷⇒検査梱包

8-2. 生産品目

板金プレス部品 メッキ鋼板

・マルチファンクションプリンター



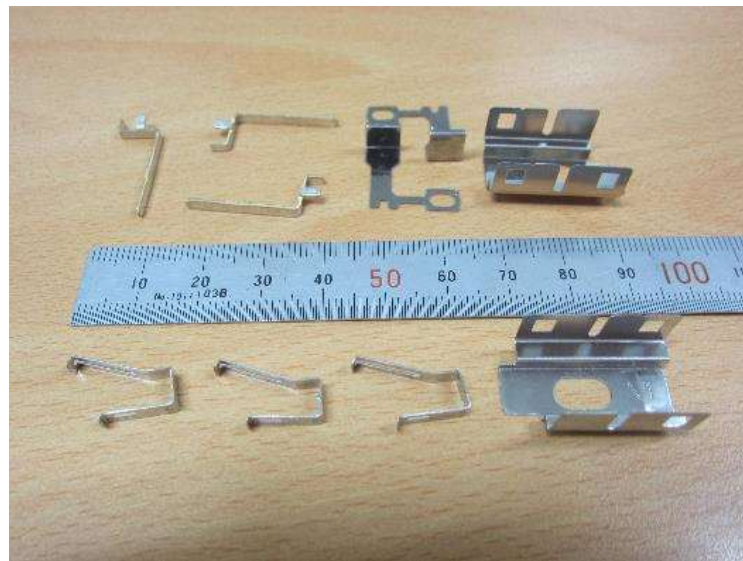
8-2. 生産品目

板金プレス部品 材質 メッキ鋼板/アルミニウム/銅

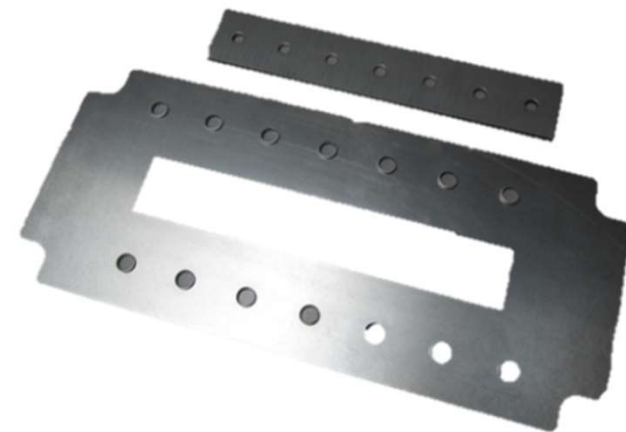
・各種 工業製品向け部品



家庭向け部品



電子基板のターミナル



放熱板

8-3. 主要取引先

KORG

TAMRON

RICOH
PENTAX

Canon

brother

 **KYOCERA**
京セラドキュメントソリューションズ

 **YAMAHA**

Panasonic


LIME


TOYODA GOSEI

KASAI

 **MEIKO**

Denyo

 **DAIKIN**

BANDO

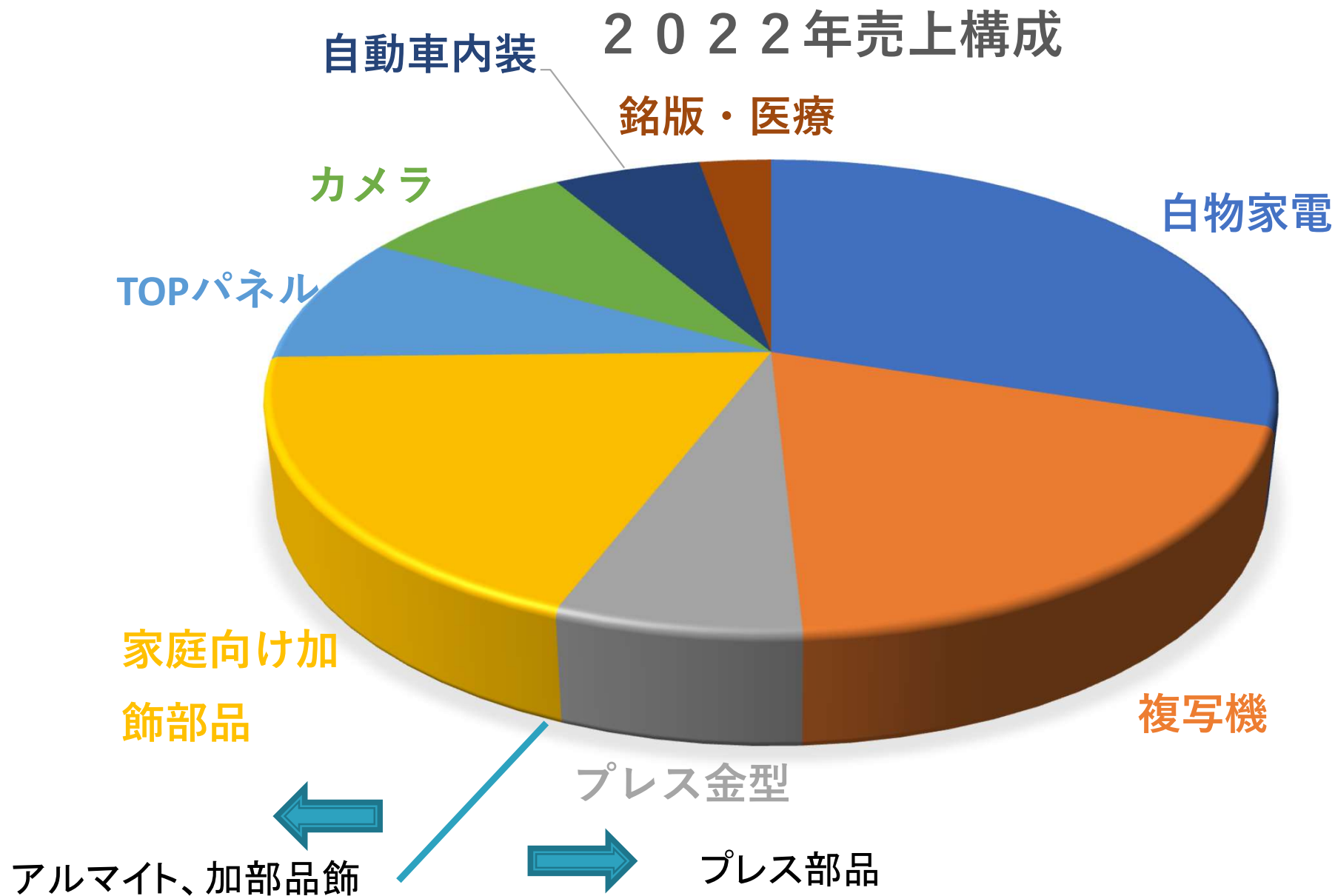
Mikasa

Paloma

 **SYNZTEC**
シンジーテック株式会社

8-4. 売上構成

2022年売上構成



9. 各種認証

1) 品質 認証

2022年 05月 ISO9001(2015年版) 更新

※2012年7月取得

2) 環境 認証

2022年 05月 ISO14001(2015年版) 更新

※2012年7月取得



Certificate

Standard **ISO 9001:2015 and ISO 14001:2015**

Certificate Registr. No. 01 100 127560 and 01 104 127560

Certificate Holder:



SHINEI CORONA VIETNAM CO., LTD.
Plot C-4, Thang Long Industrial Park II,
Yen My District, Hung Yen Province,
Vietnam

Scope:

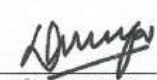
Manufacture of metal parts for automobiles, electronics products and home appliance

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 9001:2015 and ISO 14001:2015 are met.

Validity:

The certificate is valid from 29.06.2018 until 28.06.2021.
First certification: 2012 for ISO 9001 and 2018 for ISO 14001.

29.06.2018


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com



 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

10. プレス設備

(2023年5月現在)

NO	機械名	台数	メーカー	型式
1	300T (ダブルバンク) ※順送	3	KOMATSU	E2W300
2	250T (ダブルバンク)	1	KOMATSU	E2W250
3	200T (ダブルバンク)	1	KOMATSU	E2W200
4	200T(ダブルバンク)	2	AIDA	NS2-2000
5	160T(ダブルバンク) ※順送	1	KOMATSU	E2W160
6	80T	2	KOMATSU	OBS80
7	200T(ダブルバンク) ROBOT ※順送	2	AMADA	TPW200
8	150T(サーボ) ※順送	2	AMADA	SDE1522
9	150T(リンク)	2	AMADA	TPL150
10	60T ※順送	1	AMADA	TP60
11	45T ※順送 2台	6	AMADA	TP45
12	45T	12	SEYI	SN1-45
13	多軸タッピング盤 (8軸)	1	NAMBUK	NTV-1
14	多軸タッピング盤 (14軸)	1	NAMBUK	NTV-1
15	多軸タッピング盤 (3軸)	1	Special	Special
	合計	35	Press機のみ	



400トンプレス導入のご紹介

プレス機

MODEL : MC2-400
MAKER : SIMPAC
新旧 : 新品
ボルスター : 2,800 * 1,300mm

NC レベラー フィーダー

MODEL : ANLF5-800L
MAKER : A&P
材料幅 : 800mm
材料厚 : 0.3~2.3mm
材料重量 : 5,000kg

稼働開始 : 2023年6月15日

NC レベラー フィーダーは幅800mmですので展開寸法で1,000mm程度の部品まで生産可能です。



既存プレス機300トン*3台、250トン*1台、200トン*5台 など合計35台

11. 金型設備

(2023年1月現在)

N0	機械名	台数	メーカー	型式
1	マシニング	1	MAZAK	430A
2	ワイヤーカット	1	FANUC	ROBOCUT α -1iE
3	平面研磨機	1	KENT	KGS-63AHD
4	フライス盤	1	CHUNGSING	CS-G450C
5	ボール盤	3	KIRA	KRDG-420P
6	3D CAD SYSTEM	1	DASSAULT SYSTEMS	SOLID WORKS
7	2D CAD SYSTEM	1	AUTO DESK	AUTO CAD
8	CAD/CAM SYSTEM	1	JBM	MASTER CAM
9	三次元測定装置	1	Mitutoyo	CRYSTA-Apex S544



12. 印刷・切削設備 (2023年1月現在)

NO	機械名	台数	メーカー	型式
1	スクリーン(小) SK250	4	新栄工業	SK250-V
2	スクリーン(小) SK350	2	新栄工業	SK350-VI-SII
3	スクリーン(大) メロディ	2	桜井 グラフィックシステムズ	MELODY MARK II MR-60
4	スクリーン(大) セリア	1	東海精機	SERIA SSP-860AN
5	スクリーン(大) セリア	1	東海精機	SERIA 450-NT
6	パッド印刷機	6	ナビタス	T-5JA
7	塗装ブース 2M	1	ベトナム製(特注)	特注
8	塗装ブース 3M	1	ベトナム製(特注)	特注
9	乾燥機	2	ゴダイ・ホーオン	GLM-220TNP・PPE
10	乾燥機 UV	2	アイグラフィックス	UB041-3A/BM-S
11	ダイヤモンド	3	ロンシャン	LXPH-300S
12	彫刻機	3	ロンシャン	L XDK-400S
13	CNC旋盤	1	ロンシャン	LXCD-300S
14	マシニングセンター	1	SMEC	SM400



13. 表面処理設備 (2023年1月現在)

NO	機械名	台数	メーカー	型式
1	アルマイト	1	特注	
2	電解着色	1	特注	
3	エッチング	1	特注	
4	サンドブラスト サンポー	4	サンポー	V-1301
5	ヘアライン (スコッチ)	1	ベトナム製	
6	ヘアライン (ベルト)	6	大和	
7	ヘアライン (湿式ベルト)	4	SAND BELT MACHINE	
8	レーザー印字機	3	キーエンス	MD-Y9710
9	レーザー印字機	2	キーエンス	MD-V9900
10	レーザー印字機	1	SAN HE LASER	3HE-MF-30W
11	バフ研磨機	1	BLISS TECH	HSM-BFO



14. 各種検査設備 (2023年1月現在)

N0	機械名	台数	メーカー	型式
1	3次元測定器	1	Mitutoyo	CRYSTA-Apex S544
2	2次元測定器	1	Mitutoyo	
3	ノギス(各種)	10	Mitutoyo	
4	マイクロメーター	5	Mitutoyo	
5	小型表面粗さ測定機	1	Mitutoyo	SJ-210
6	膜厚計	2	Fisher	
7	画像寸法測定器	1	KEYENCE	IM-7030T
8	画像検査装置	1	OMRON	
9	ダイヤルゲージ	3	Mitutoyo	
10	ハイトゲージ	2	Mitutoyo	
11	演色性検査カード	10	Color Planning	D65
12	演色性検査灯	1		
13	Push Pull ゲージ	1		
14	比重計、ペーパー計、電導度計他			



15. 改善改革活動

1) 週2回の品質会議

- ・部門の幹部が集まり、社内で発生している品質をフォロー

2) 品質アラーム

- ・各製品で品質基準を設け、異常が発生したときにすぐにアラーム。アラームが出たら“現場”“現物”“現実”で確認すぐに対応する。

3) 改善提案制度

- ・改善提案を毎月集計、翌月初に発表、表彰(A賞・B賞・C賞)

4) 「指差し確認」

- ・毎朝駐在員・各部署リーダーにて現場の作業者の指差し確認遂行をチェック。



ありがとうございました。