



グローバルにビジネス展開する新鋭グループ。



SHINEI CORONA VIETNAM CO.,LTD.

会社紹介

Oct .2025

SHINEI

SHINEI CORONA VIETNAM Co., Ltd.

1. 新鋭グループ拠点



※新鋭製
蘇州新鋭電子工業有限公司
2002年6月設立
江蘇省蘇州市蘇州新區蘇州山158-102, 105, 108号
TEL 86-512-8661-3971
FAX 86-512-8661-3972



※新鋭製
MSC TECH Co., LTD.
2013年8月設立
遼寧 大安市 東寧路 588号 4 路 110
TEL 82-41-622-9679
FAX 82-41-622-9681



※新鋭製 ISO 9001 認定工場
株式会社 KOREA新鋭
1967年5月設立
忠清南道牙山市新昌面南城里48-5
TEL 82-41-546-5228
FAX 82-41-546-0777



※新鋭製
SHINEI CORONA VIETNAM CO., LTD.
2013年10月設立
Plot C-4 Thanh Long Industrial Park II, Yen My District, Hung Yen Province, Vietnam
TEL 84-321-387-4815
FAX 84-321-397-4816



※新鋭製 ISO 9001 ISO 14001 認定工場
本社
東京都川崎市川崎区東幸一丁7番地5
TEL 045-784-7881 (代表)
TEL 045-784-7999 (営業直通)
FAX 045-701-6260

1970年6月設立



※新鋭製
CALAMBA SHIN-EI INDUSTRY PHILIPPINES CORPORATION
2001年3月設立
Block 6 Lot 2, Calamba Premiere International Park (CPPI) Bldg., Prince Calamba, Laguna, Philippines
TEL 63-49-545-2035
FAX 63-49-515-2023



※新鋭製
SAMPO MOLDING AND ASSEMBLY INDUSTRY CORP.
2010年3月設立
BLOCK 1 LOT 6&7 PHASE 2 CALAMBER PREMIERE International Park, (CPPI) Bldg Prince Calamba, Laguna, Philippines
TEL 63-49-502-0203
FAX 63-49-502-0206

2. グループ各社の事業内容

会社名	プレス 部品	プレス 金型	板金 部品	モールド 部品	アルミ 加飾	製品 組立	ベアリング 用リテーナ
新鋭産業（日本）	◎	◎	◎				
韓国新鋭（韓国）	◎	◎	◎				
M S C（韓国）							◎
蘇州新鋭（中国）	◎	◎	◎	◎		◎	
CALAMBA新鋭				◎		◎	
SAMPO（フィリピン）	◎	◎					
新鋭コロンベトナム	◎	◎			◎		



3-1.新鋭コロナベトナムの概要

□会社名	SHINEI CORONA VIETNAM CO., LTD.
□略 称	SECVN
□住 所	Plot C-4 Thang Long Industrial Park II, Yen My District, Hung Yen Province, Vietnam
□TEL	+84-221-3974-820 (代表)
□開 業	2008年11月16日 (稼働 ; 2012年4月～)
□代表者	丸 瀾 寿史 (MARUBAE TOSHIFUMI)
□従業員数	150名 (2025年9月末現在) ※内外国人3名
□敷地面積	11,890㎡
□建築面積	5,482㎡ (1,650坪) ※1F;3,825㎡, 2F;1,657㎡
□資本金	1.8 million USD (株式会社 新鋭産業 100%)
□投資形態	EPE (Export Processing Enterprise)
□事業内容	金属プレス加工、アルマイト処理、金属表面処理加工

4. 立地状況



5-1 SECVNのVision

**期待を越えるQ・C・Dで、
お客様へ感動を与え続けます**

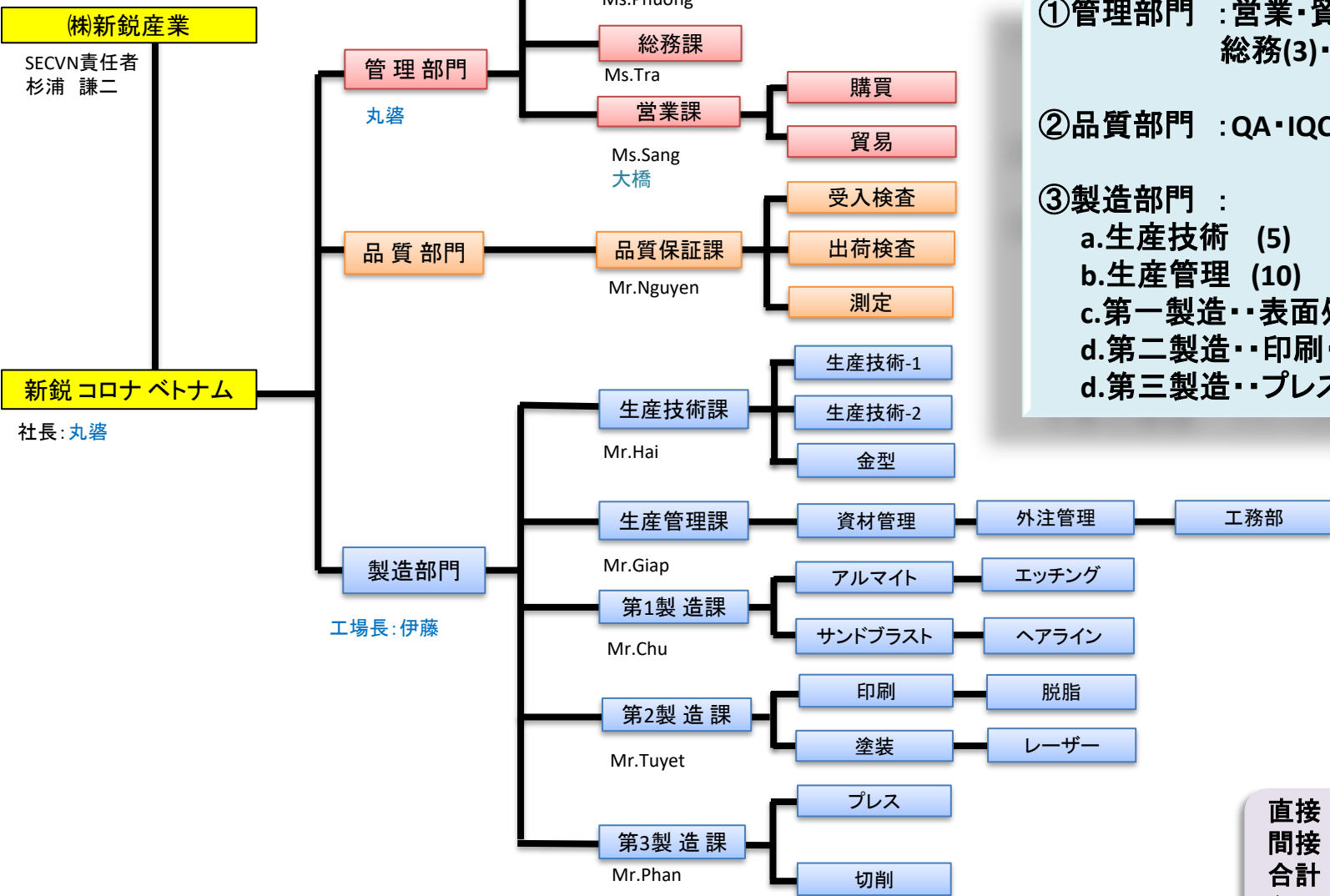
**一貫生産ラインで
低価格・短納期・高付加価値・高品質な製品を提供する**

5-2 SECVNの経営方針

**SECVNは、
「ひと・もの・設備」の能力を最大限に発揮させ、
息の長い安定したビジネスを継続し、
お客様と従業員ひとりひとりの幸せを追求します**

6. SECVN 組織図

外国人 青色

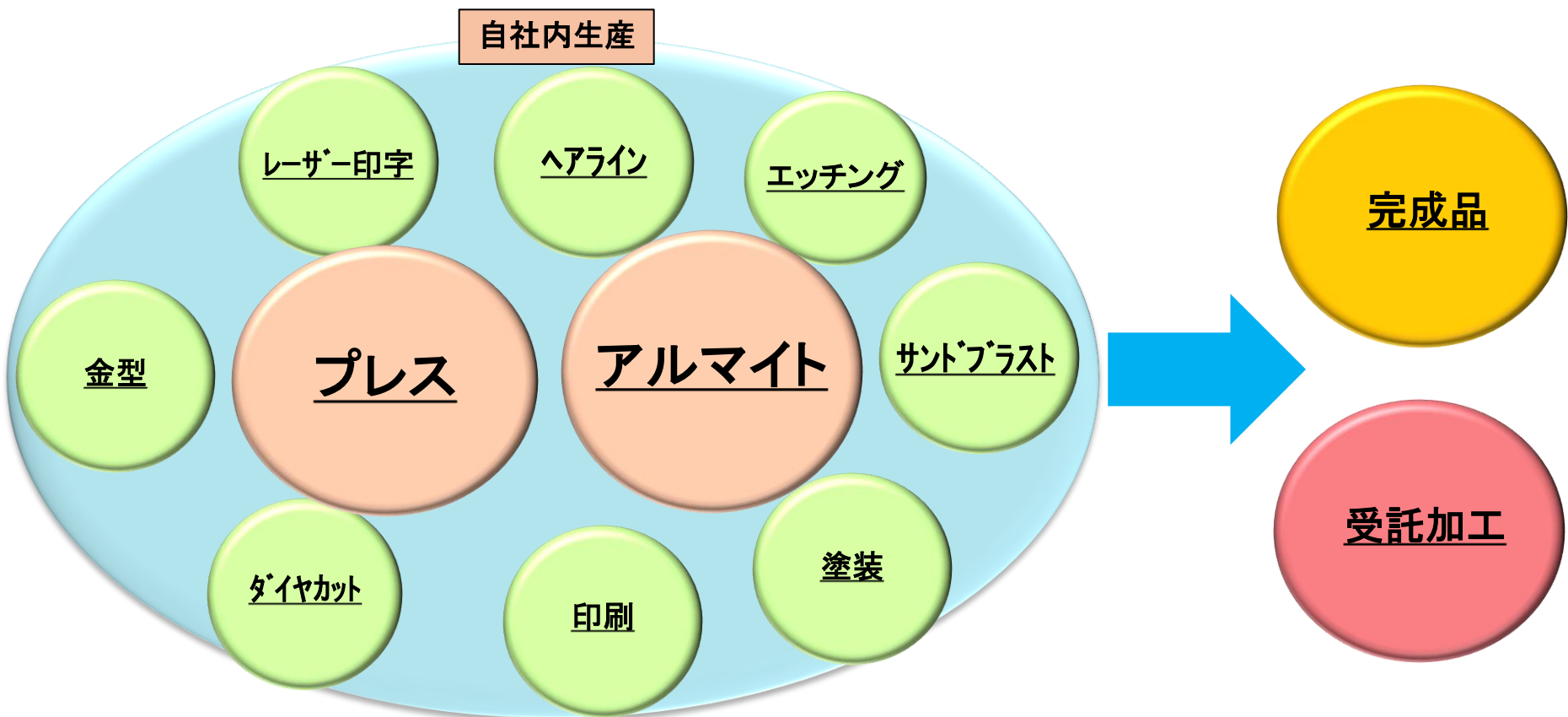


- ①管理部門 : 営業・貿易・購買(6)
総務(3)・財務(2) (計11)
- ②品質部門 : QA・IQC・OQC (29)
- ③製造部門 :
 - a.生産技術 (5)
 - b.生産管理 (10)
 - c.第一製造・・表面処理 (40)
 - d.第二製造・・印刷・塗装・レーザー (15)
 - d.第三製造・・プレス(45)・金型(5)

直接 120名
 間接 30名
 合計 150名+3名外国人
 (2025年10月時点)

7. SECVNの特徴

- 1) プレス、アルマイト、印刷等の一貫生産
- 2) カラーアルマイト、エッチング加工
- 3) お客様の仕様に合わせた加飾工法の提案



アルマイトするとどうなるの？

1. 耐摩耗性の向上 金属の硬さ（ビッカース硬度）

アルミ HV 30

アルマイト処理したアルミ HV200 * 亜鉛メッキ鋼板 HV200

半硬質アルマイトしたアルミ HV300

2. 耐腐蝕性の向上 酸化被膜は化学的に安定しており他の化学物質と反応しづらい性質のため耐蝕性があがります。

3. 絶縁性の向上 アルミニウムは金属ですが表面に形成された酸化被膜は電流を通しません。

4. 熱伝導率の向上 表面の酸化被膜があるため未加工と比べ熱伝導率は1/3になりピストン・シリンダの遮熱として使用されます

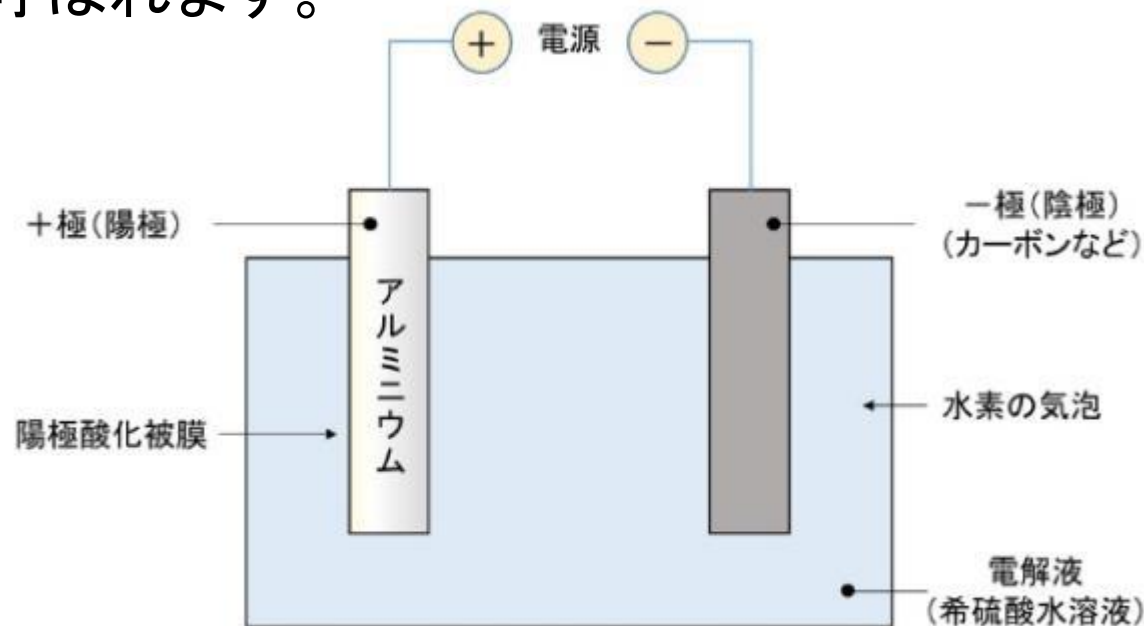
5. 美観の向上 酸化皮膜は透明なため質感を損ないません。また染料を用い色々な色に染めることができます。

アルマイトの処理原理

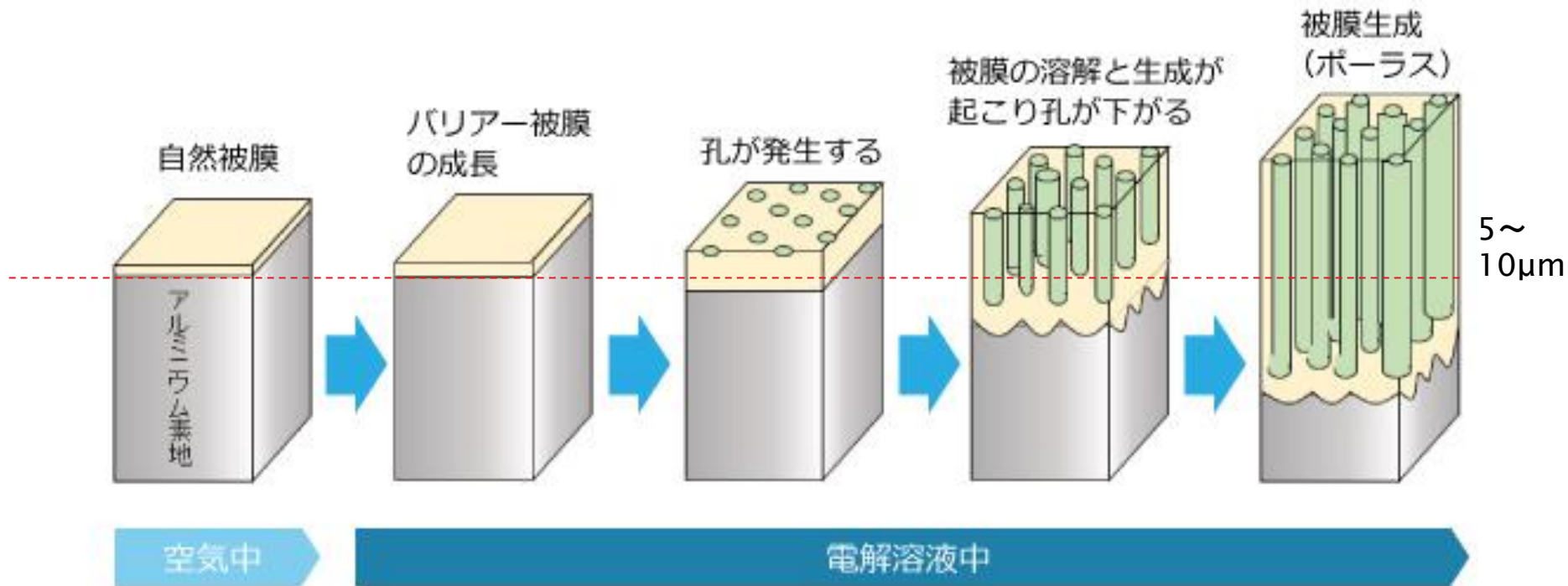
「希硫酸水溶液」の電解液に電気を通電することで、製品となる「アルミ」をプラス極（陽極）に付け、マイナス極（陰極）にカーボンなどを使用します。

ある一定の電流を流すと、アルミ表面に酸化被膜が生成され、陽極側のアルミに被膜ができます。

「陽極酸化被膜」とも呼ばれます。

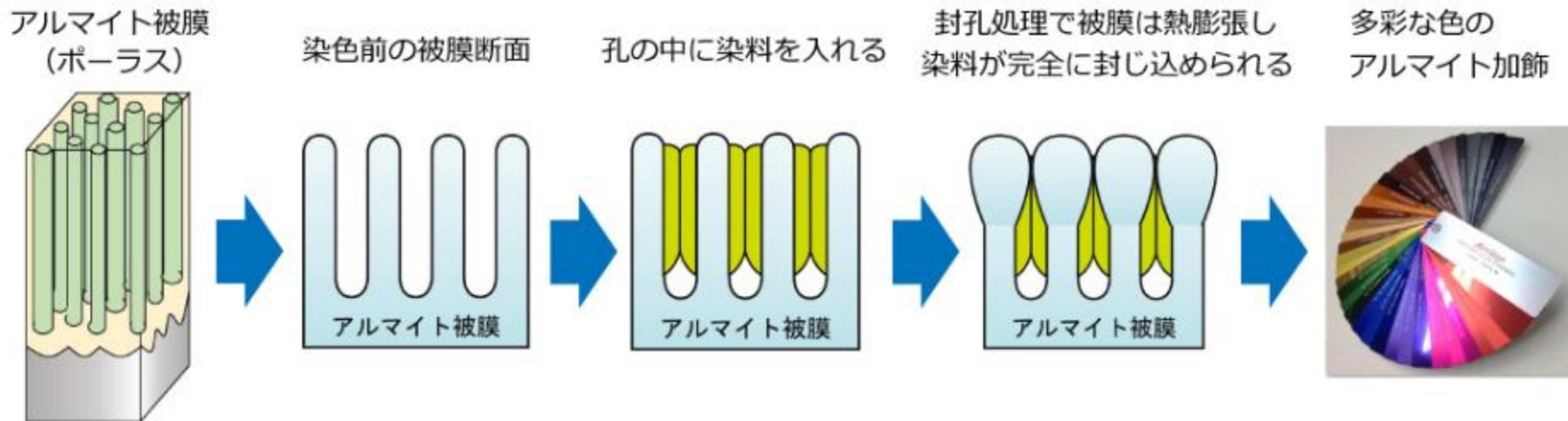


アルマイト被膜の生成過程



1. アルミニウムは空气中で被膜を作ります。1円玉が腐食しないのはこの自然被膜が生成されるためです。
2. 電解溶液の中でアルマイトを生成し始めると最初にバリアー被膜が成長します。
3. 被膜が更に成長し、孔が発生します。
4. 被膜の溶解と生成が起こり、孔が伸びてゆきます。
5. アルマイト被膜が成長します。被膜厚さは5～10μmほどです。

カラーアルマイトの染色工程



1. 被膜（ポーラス）の空いた穴に染料を入れます。
2. 次に「封孔処理」をすると熱膨張により染料は穴の中に閉じ込められます。
アルマイト被膜自体は「無色透明」なので、染料の色味は鮮明となります。

* 「封孔処理」とは、アルマイト被膜を生成した後に、開いている穴を「煮沸」や「熱蒸気」により穴を閉じる処理です。

一般的なシルバー色は染料無しで封孔を行います。アルマイト被膜は無色透明なのでアルミの色になります。

8-1. 生産品目

外観部品

- ・自動車用アルミ内装
- ・電子・電機関連部品
- ・各種アルミ銘板



8-1. 生産品目

外観部品

電子楽器TOPパネル



工程： プレス⇒サンドブラスト
⇒アルマイト⇒印刷
⇒レーザー⇒検査梱包

エンジンルーム用エンブレム



工程： プレス⇒アルマイト⇒
塗装⇒検査梱包

8-1. 生産品目

外観部品

・自動車用アルミ内装



工程： シルバーアルマイト⇒エッチング用印刷⇒エッチング⇒
黒アルマイト⇒プレス⇒検査梱包

8-1. 生産品目

外観部品

インターホンTOPパネル



工程： ヘアライン⇒プレス
⇒ダイヤカット⇒アルマイト
⇒印刷⇒検査梱包



8-1. 生産品目

カメラの外観部品

化粧リング



工程： 切削/プレス⇒アルマイト⇒レーザー⇒印刷⇒検査梱包

モードダイヤル



工程： 切削/プレス⇒アルマイト(ダブルアルマイト)⇒レーザー⇒検査梱包

*ダイヤカット・ローレット

8-1. 生産品目

WIFIイヤフォンTopケース(2024年～)



工程： プレス⇒レーザー印字⇒バフ⇒サンドブラスト⇒ヘアライン⇒アルマイト⇒色入れ⇒検査梱包

8-1. 生産品目

交換レンズのネームプレート(2024年～)
化粧リング

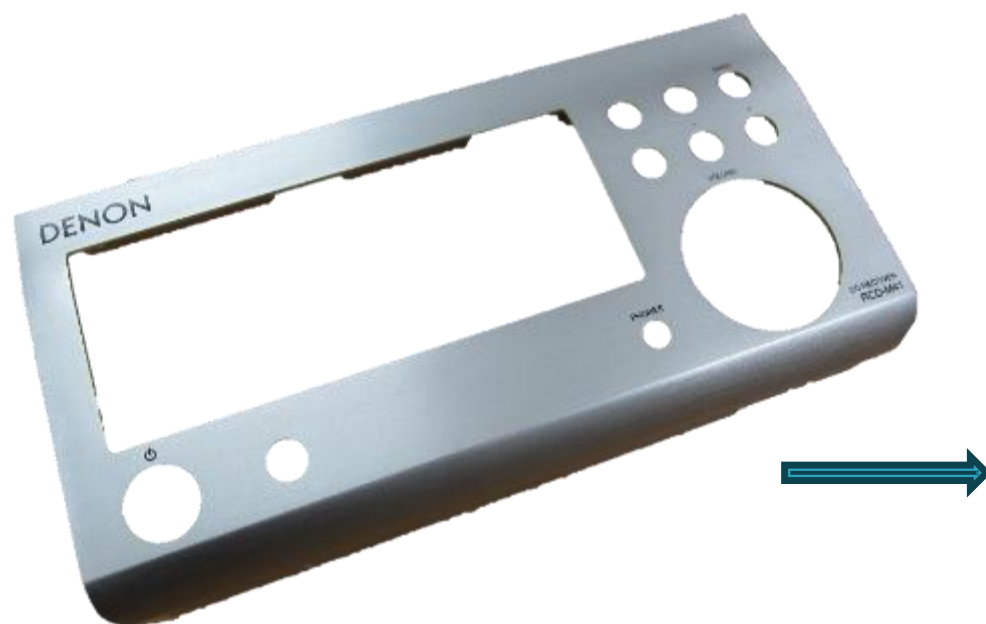


工程： プレス⇒エッチング(艶消し)⇒アルマイト⇒
レーザー⇒色入れ(赤)⇒検査梱包

8-1. 生産品目

外観部品

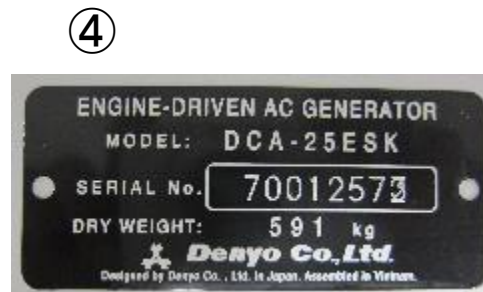
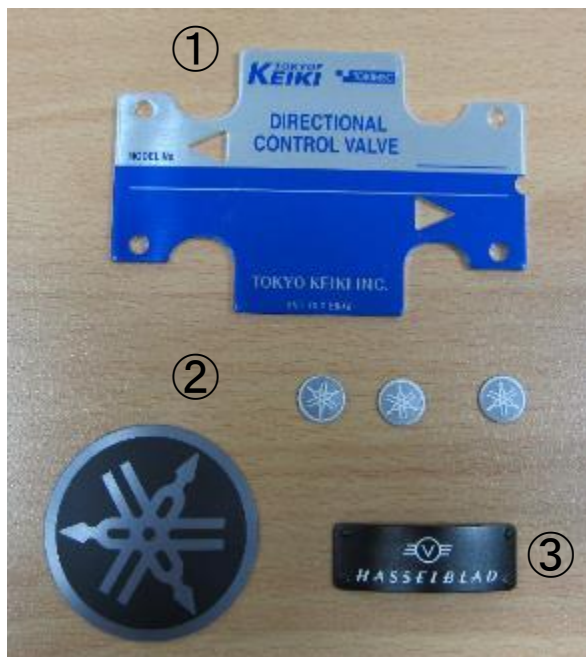
ミニコンポTOPパネル



工程： 押し出し(協力工場から購入)⇒プレス
⇒ヘアライン⇒アルマイト⇒印刷⇒検査梱包

8-1. 生産品目

外観部品 各種銘版、ロゴマーク



- 工程: ①印刷⇒プレス (ロゴマーク)
②プレス⇒アルマイト⇒エッチング⇒アルマイト (ロゴマーク)
③プレス⇒リベット⇒アルマイト⇒色入れ (交換カメラのロゴマーク)
④プレス⇒アルマイト⇒レーザー掘り込み (機器のシリアルNO銘版)
⑤アルマイト⇒エッチング⇒アルマイト⇒プレス (納骨堂の扉飾り)

8-1. 生産品目

外観部品

スピーカーグリル



SKYLINE フロントドア メタルグリル

工程： プレス⇒アルマイト⇒印刷⇒検査梱包

8-1. 生産品目

外観部品

- ・鏡筒のアルマイト処理



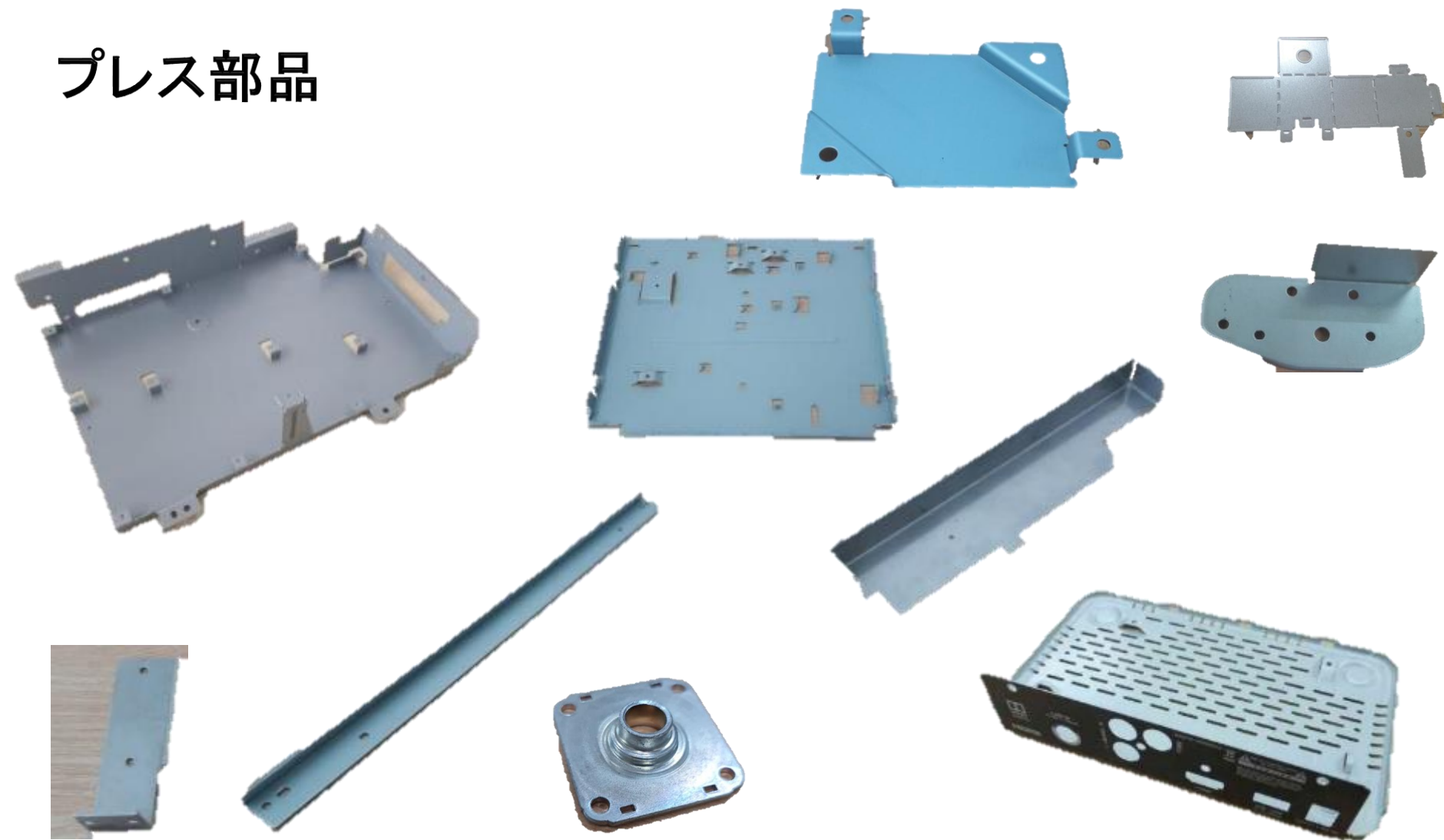
工程： 黒アルマイト

アルマイト表面処理のみ：医療関係、自動車関連、ヒートシンク
精密機器ベースプレート



8-2. 生産品目

プレス部品



8-2. 生産品目

板金プレス部品 材質 メッキ鋼板/ステンレス/アルミニウム

・家電



縦置きドラム洗濯機



冷蔵庫のフリージングプレート

8-2. 生産品目

板金プレス部品 材質 メッキ鋼板

・電子機器のバックパネル

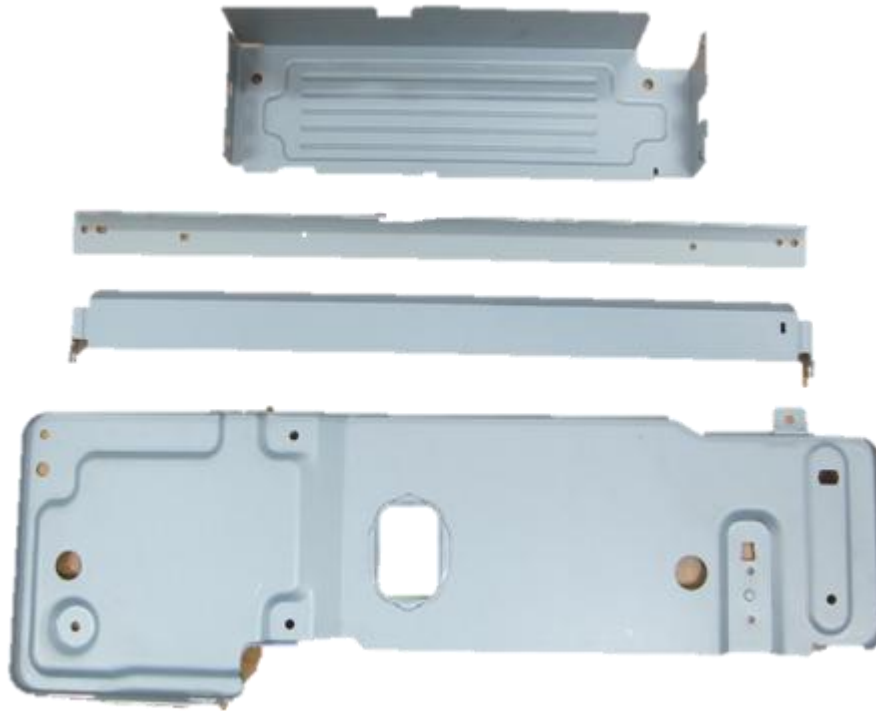


工程： プレス⇒印刷⇒検査梱包

8-2. 生産品目

板金プレス部品 メッキ鋼板

・マルチファンクションプリンター



8-2. 生産品目

板金プレス部品 材質 メッキ鋼板/アルミニウム/銅

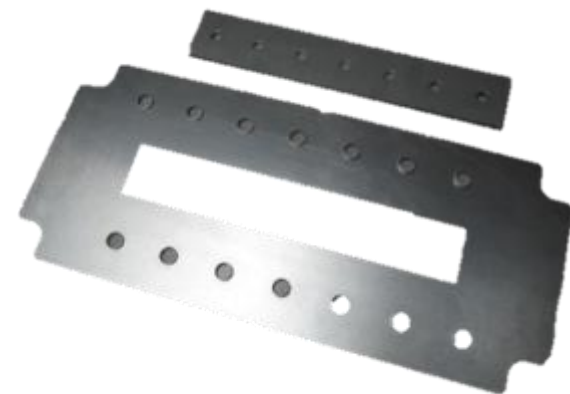
・各種 工業製品向け部品



家庭向け部品



電子基板のターミナル

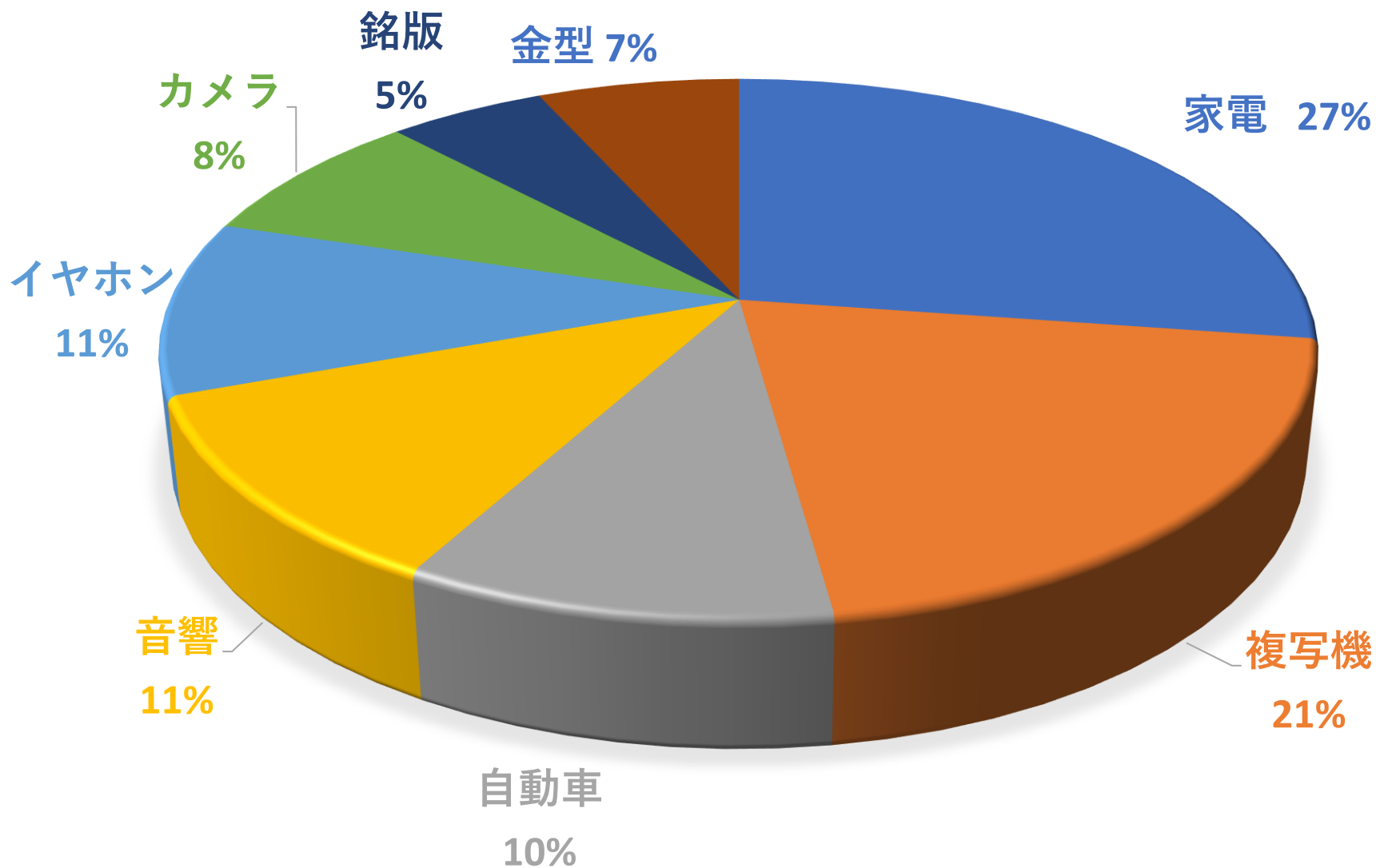


放熱板

8-3. 主要取引先

	加飾品(アルマイト、印刷、表面処理)	プレス
楽器・音響	KORG YAMAHA	KORG ROLAND
カメラ	FUJIFILM TAMRON RICOH	FUJIFILM
OA		BROTHER KYOCERA SYNZTEC CANON
家電	PANASONIC	PANASONIC DAIKIN
自動車	KASAI	MEIKO
装置	ABB UMC DENYO	PALOMA

8-4. 2024年度 事業別売上比率



9. 各種認証

1) 品質 認証

2022年 05月 ISO9001(2015年版) 更新

※2012年7月取得

2) 環境 認証

2022年 05月 ISO14001(2015年版) 更新

※2012年7月取得



10. プレス設備

(2024年5月現在)

NO	機械名	台数	メーカー	型式
1	400T ※順送	1	SIMPAC	MC2-400
2	300T (ダブルリンク) ※順送	3	KOMATSU	E2W300
3	250T (ダブルリンク)	1	KOMATSU	E2W250
4	200T (ダブルリンク)	1	KOMATSU	E2W200
5	200T(ダブルリンク)	2	AIDA	NS2-2000
6	160T(ダブルリンク) ※順送	1	KOMATSU	E2W160
7	80T	2	KOMATSU	OBS80
8	200T(ダブルリンク) ROBOT ※順送	2	AMADA	TPW200
9	150T(サーボ) ※順送	2	AMADA	SDE1522
10	150T(リンク)	2	AMADA	TPL150
11	60T ※順送	1	AMADA	TP60
12	45T ※内順送 2台	6	AMADA	TP45
13	45T	12	SEYI	SN1-45
14	多軸タッピング盤 (8軸)	1	NAMBUK	NTV-1
15	多軸タッピング盤 (14軸)	1	NAMBUK	NTV-1
16	多軸マルチタッピング盤 (16軸)	1	LIMACH	LMX-G36
	合計	37	Press機のみ	



400トンプレス導入のご紹介

プレス機

MODEL : MC2-400
MAKER : SIMPAC
新旧 : 新品
ボルスター : 2,800 * 1,300mm

NC レベラー フィーダー

MODEL : ANLF5-800L
MAKER : A&P
材料幅 : 800mm
材料厚 : 0.3~2.3mm
材料重量 : 5,000kg

稼働開始 : 2023年6月15日

NC レベラー フィーダーは幅800mmですので展開寸法で1,000mm程度の部品まで生産可能です。



既存プレス機300トン*3台、250トン*1台、200トン*5台 など合計35台

11. 金型設備

(2024年5月現在)

N0	機械名	台数	メーカー	型式
1	マシニング	1	MAZAK	430A
2	ワイヤーカット	1	FANUC	ROBOCUT α-1iE
3	平面研磨機	1	KENT	KGS-63AHD
4	フライス盤	1	CHUNGSING	CS-G450C
5	ボール盤	3	KIRA	KRDG-420P
6	3D CAD SYSTEM	1	DASSAULT SYSTEMS	SOLID WORKS
7	3D CAD SYSTEM	1	CIMATRON	CIMATRON
8	2D CAD SYSTEM	1	AUTO DESK	AUTO CAD
9	CAD/CAM SYSTEM	1	JBM	MASTER CAM



12. 印刷・切削設備 (2024年4月現在)

N0	機械名	台数	メーカー	型式
1	スクリーン(小) SK250	4	新栄工業	SK250-V
2	スクリーン(小) SK350	2	新栄工業	SK350-VI-SII
3	スクリーン(大) メロディ	2	桜井 グラフィックシステムズ	MELODY MARK II MR-60
4	スクリーン(大) セリア	1	東海精機	SERIA SSP-860AN
5	スクリーン(大) セリア	1	東海精機	SERIA 450-NT
6	パッド印刷機	6	ナビタス	T-5JA
7	塗装ブース 2M&3M	1	ベトナム製(特注)	特注
8	乾燥機	2	ゴダイ・ホーオン	GLM-220TNP・PPE
9	乾燥機 UV	2	アイグラフィックス	UB041-3A/BM-S
10	彫刻機	3	ロンシャン	L XDK-400S
11	CNC旋盤	1	ロンシャン	LXCD-300S
12	マシニングセンター	1	SMEC	SM400
13	マシニングセンター	1	Brother	SPEEDIO S500Xd1



13. 表面処理設備 (2023年1月現在)

NO	機械名	台数	メーカー	型式
1	アルマイト	1	特注	
2	電解着色	1	特注	
3	エッチング	1	特注	
4	サンドブラスト サンポー	4	サンポー	V-1301
5	ヘアライン (スコッチ)	2	ベトナム製	
6	ヘアライン (ベルト)	6	大和	
7	ヘアライン (湿式ベルト)	4	SAND BELT	
8	レーザー印字機	1	キーエンス	MD-V9900
9	レーザー印字機	2	SAN HE LASER	3HE-MF-20W
10	レーザー印字機	2	SAN HE LASER	3HE-MF-50W
11	レーザー印字機	1	Gokden Micron	YH-50W



14. 各種検査設備 (2023年1月現在)

N0	機械名	台数	メーカー	型式
1	3次元測定器	1	Mitutoyo	CRYSTA-Apex S544
2	2次元測定器	1	Mitutoyo	
3	ノギス(各種)	10	Mitutoyo	
4	マイクロメーター	5	Mitutoyo	
5	小型表面粗さ測定機	1	Mitutoyo	SJ-210
6	膜厚計	2	Fisher	
7	画像寸法測定器	1	KEYENCE	IM-7030T
8	画像検査装置	1	OMRON	
9	ダイヤルゲージ	3	Mitutoyo	
10	ハイトゲージ	2	Mitutoyo	
11	演色性検査カード	10	Color Planning	D65
12	演色性検査灯	1		
13	Push Pull ゲージ	1		
14	比重計、pH-計、電導度計他			



ありがとうございました。